

Avstängningar och inhägnader med NordHägn



Innehåll:

Allmänt om staket
NordHägn Stolpar
Staket med följare
Dimensioner, följare
Staket med sektioner
Grindar

Grundläggning
Dimensioner, staketsektioner
Anläggning
Montage, ytbehandling
Montage, staket/grind-
sektioner i lutningar

”Ett staket är en förutsättning för att upptäcka frihet”.

I stadsmiljöer tänker vi ofta på staket i termer av funktioner. Staket uppförs för att hålla något inmanför eller utanför. Men, för att städer skall fungera, så behövs både synliga och osynliga gränser. Staket är också den vanligaste decorationen vi möter i uterummet. I städer är det mest staketets egenskap som hägnad, som kommer till användning.

Stolpar

I städer använder vi sällan staketen för att förhindra intrång. Sådana lösningar blir så fula att vi inte vill ha dem. En hägnad skapar en gränsmarkering, som kan göras mer eller mindre bestämd.

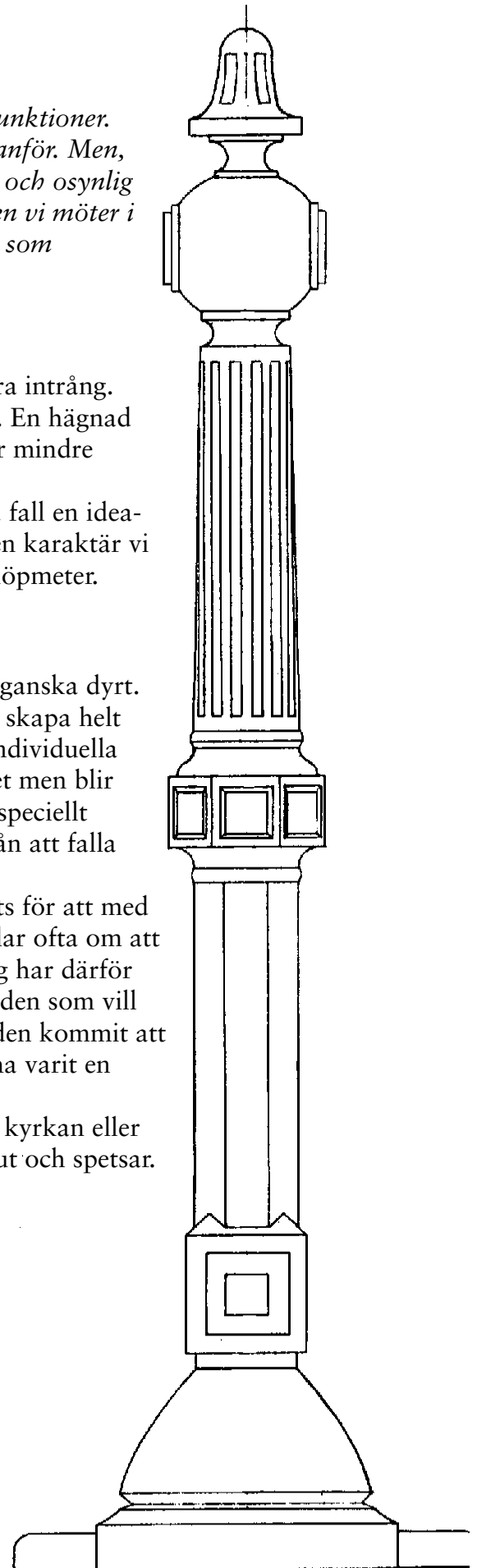
Den ekonomiskt effektiva rörstolpen är i sådana fall en idealisk lösning. Formspråket på gjutjärnstolpen ger den karaktär vi vill ha på staketet, samtidigt som vi skapar billiga löpmeter.

Staket

Ett gjutjärnsstaket blir mycket vackert, men också ganska dyrt. Detta beror mest på kostnader för att ändra – eller skapa helt nya – modeller för gjutning av staketformer efter individuella önskemål. Ett staket av stål ger inte samma skönhet men blir kanske den nödvändiga kompromissen. Detta blir speciellt viktigt då det handlar om att skydda människor från att falla från höga höjder.

Staket och staketstolpar har traditionellt använts för att med symboler förmedla vad staketet skyddar. Det handlar ofta om att markera revir. Ett staket runt en militär förläggning har därför ofta yxor och spetsar som markerar fientlighet för den som vill tränga in. På stolpar ses ofta symboler som med tiden kommit att förvanskas till kottar. Ursprungligen lär ”kotten” ha varit en ananas – den judiska symbolen för välkommen.

Det är klart att Du skall önskas välkommen till kyrkan eller restaurangen, i stället för att mötas av fientliga spjut och spetsar.



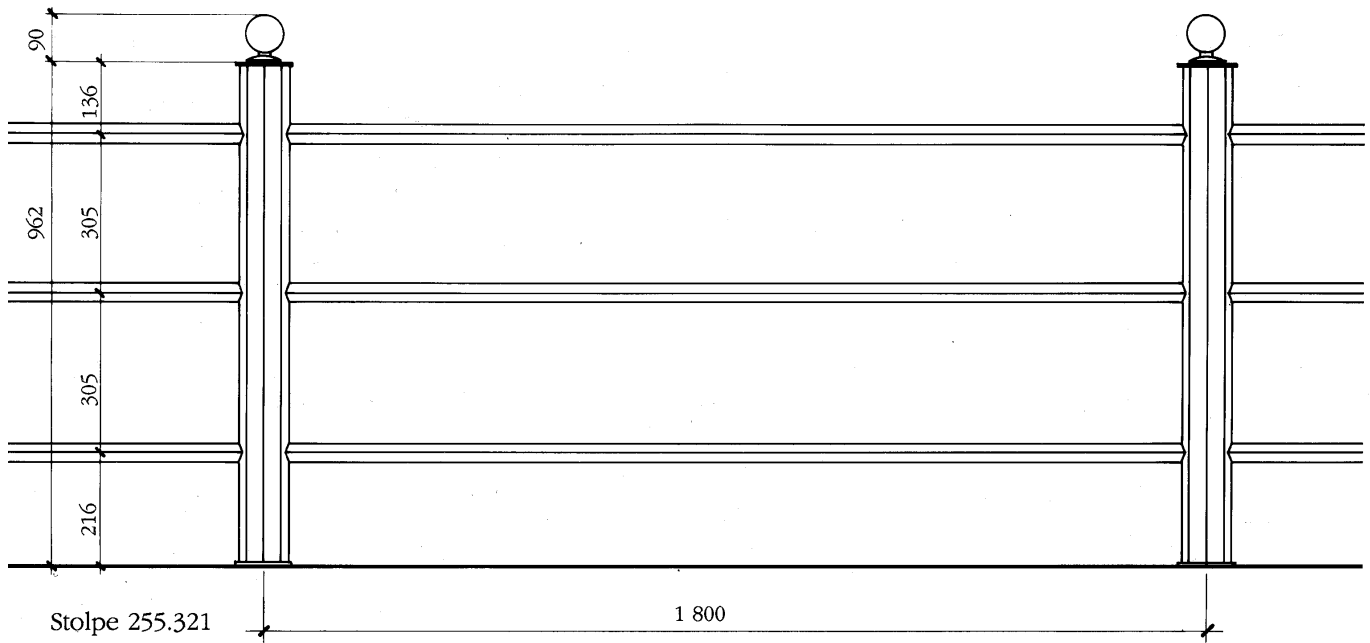
NordHägn stolpar:



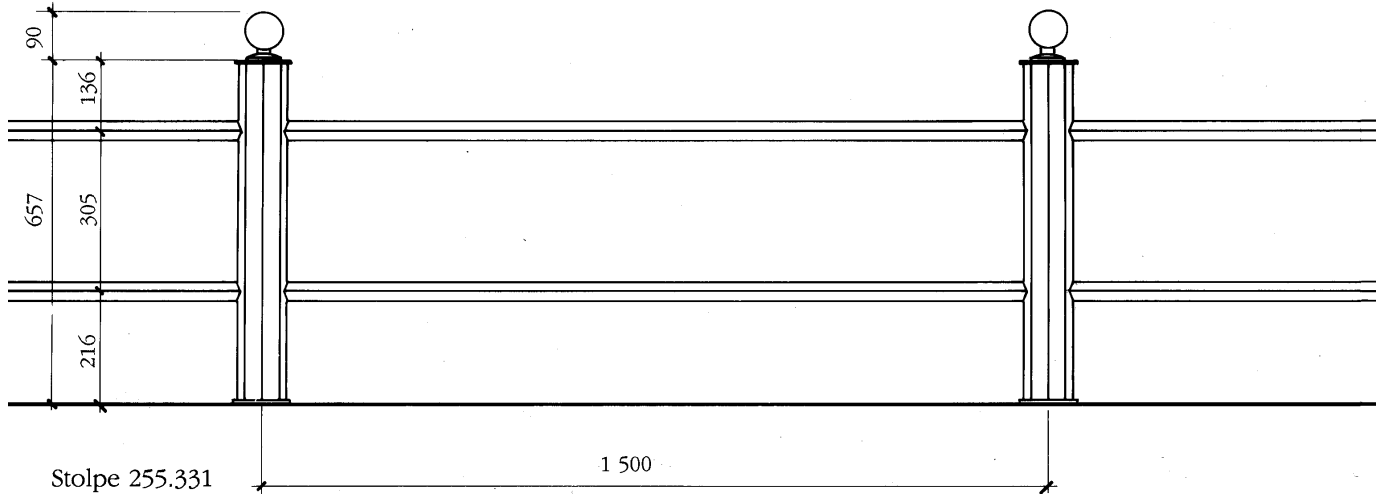
Staket med följare:

Standardmåtsättning

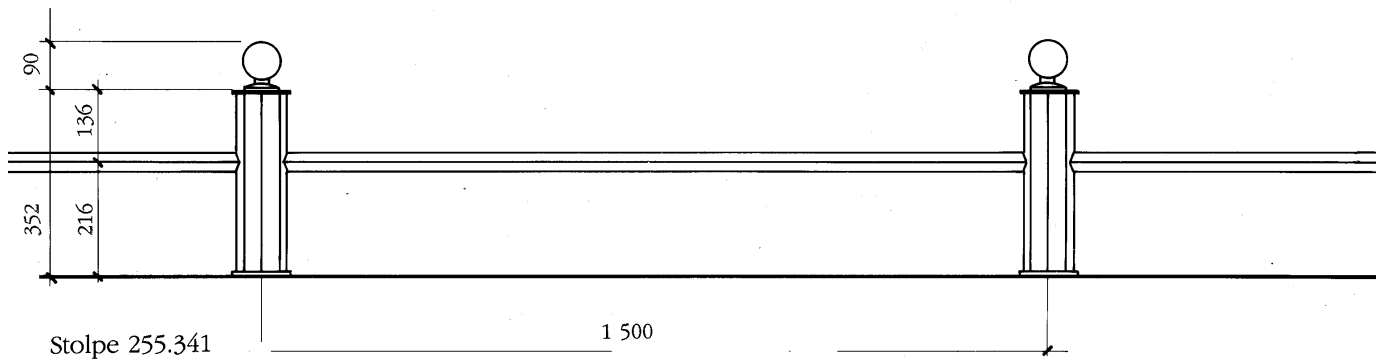
Stolpar med tre följare



Stolpar med två följare

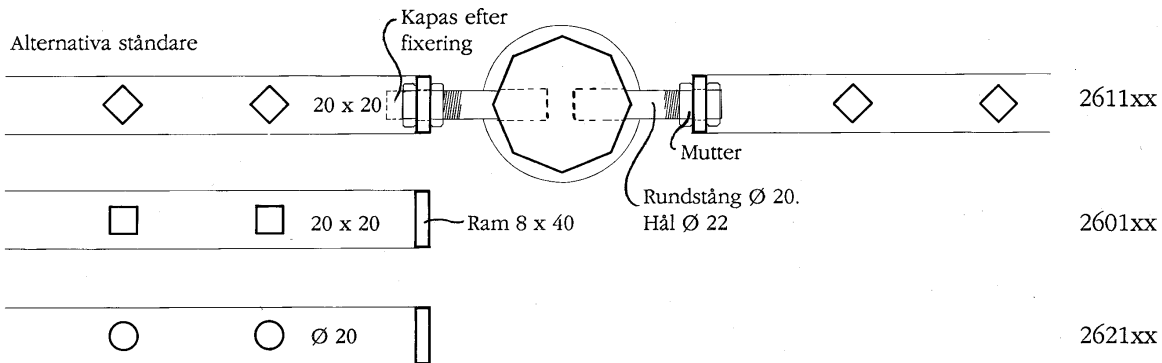


Stolpar med en följare



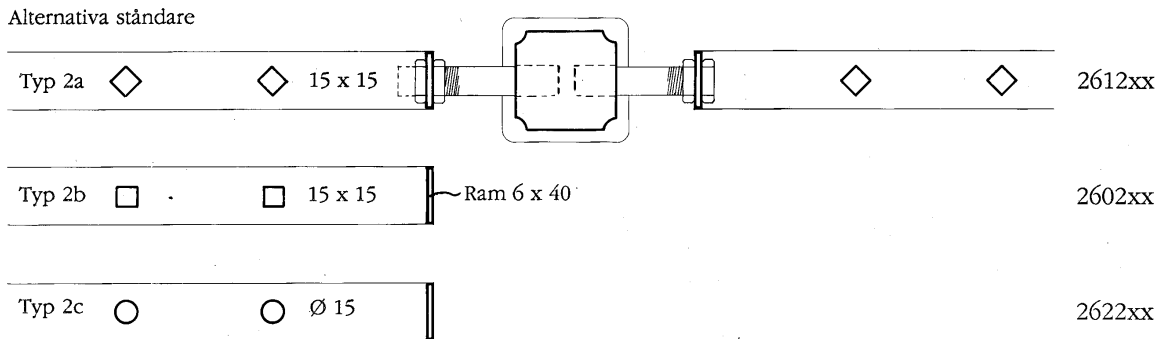
Dimensioner:

Sektion Dimension 20"



Rekommenderade stolpalternativ: Dimension "90".

Sektion Dimension "15"

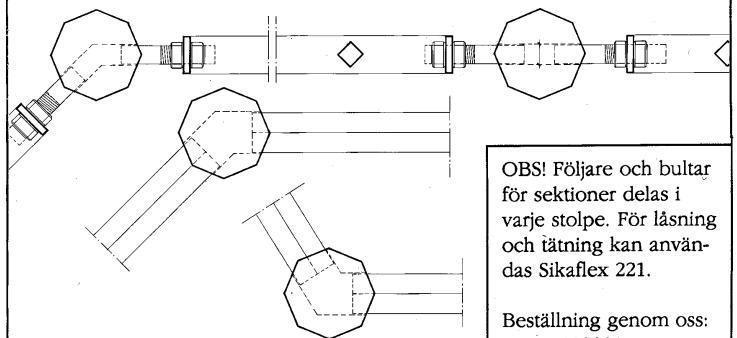


Rekommenderade stolpalternativ: Dimension "54" och "70".

F öljare

Följare	
Följare "30" Stolpavstånd ≤ 1 600:	Följare "35" & "40" Stolpavstånd 1 700 – 2 000:
30 x 30 Fyrkantstång Alt. VKR 30 x 30 x 3,2	35 x 35 Fyrkantstång Alt. VKR 40 x 40 x 3,2
30 x 30 Fyrkantstång Alt. VKR 30 x 30 x 3,2	35 x 35 Fyrkantstång Alt. VKR 40 x 40 x 3,2
Om rör eller VKR används skall ändar förslutas för att undvika rostskador invändigt.	
Stålrör Ø 33,7/5	Stålrör Ø 38/5

Genomgångar genom stolpar • Exempel:



OBS! Följare och bultar för sektioner delas i varje stolpe. För låsning och tätning kan användas Sikaflex 221.

Beställning genom oss:
Art nr 290001
Tub om 310 ml.

Produktfakta • Staketsektioner & Grindar

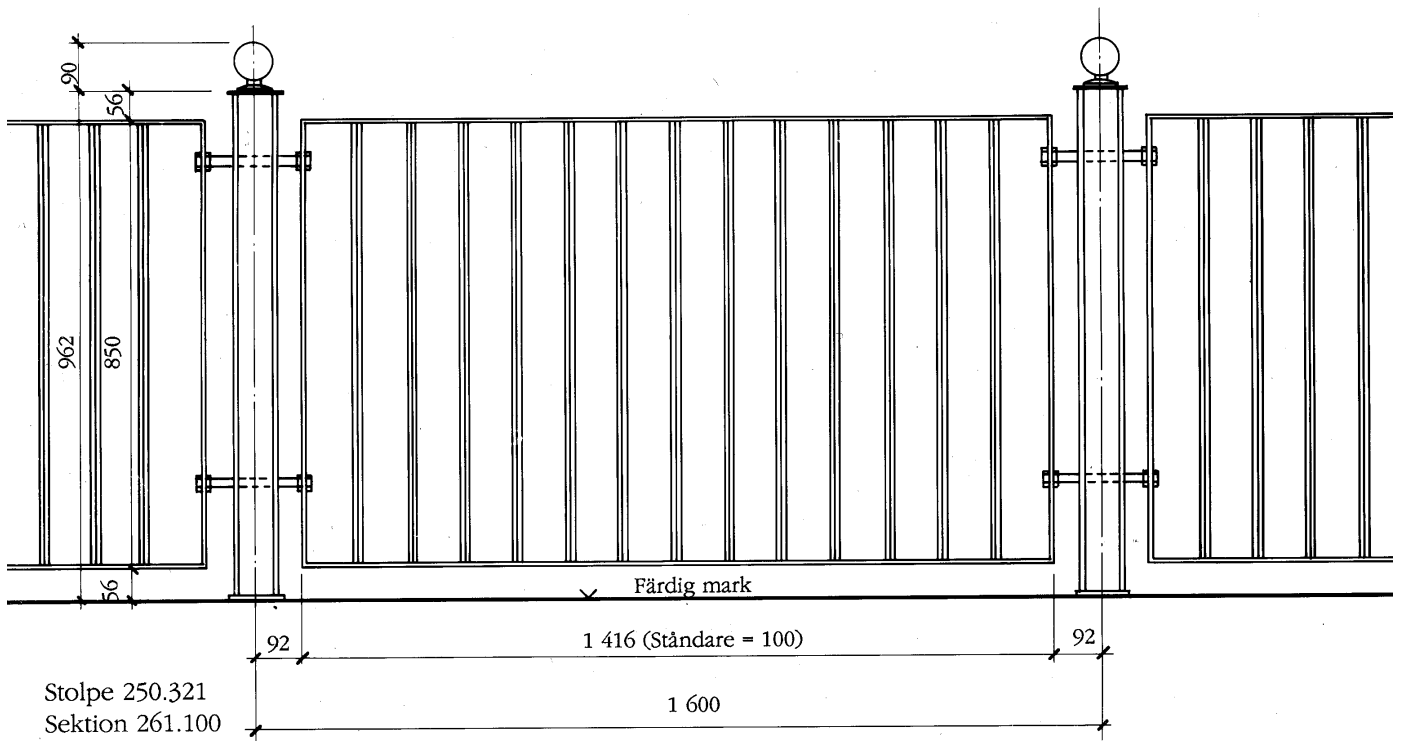
Benämning __ Staketsektioner
____ & Grindar Nordhågn
Ytbehandling All målning sker med slutmålning en gång på plats med färg som tillhandahålls. Bultar för infästning levereras galvade, omålade.

Artikelnummer – Sexställt som kombineras enligt följande:

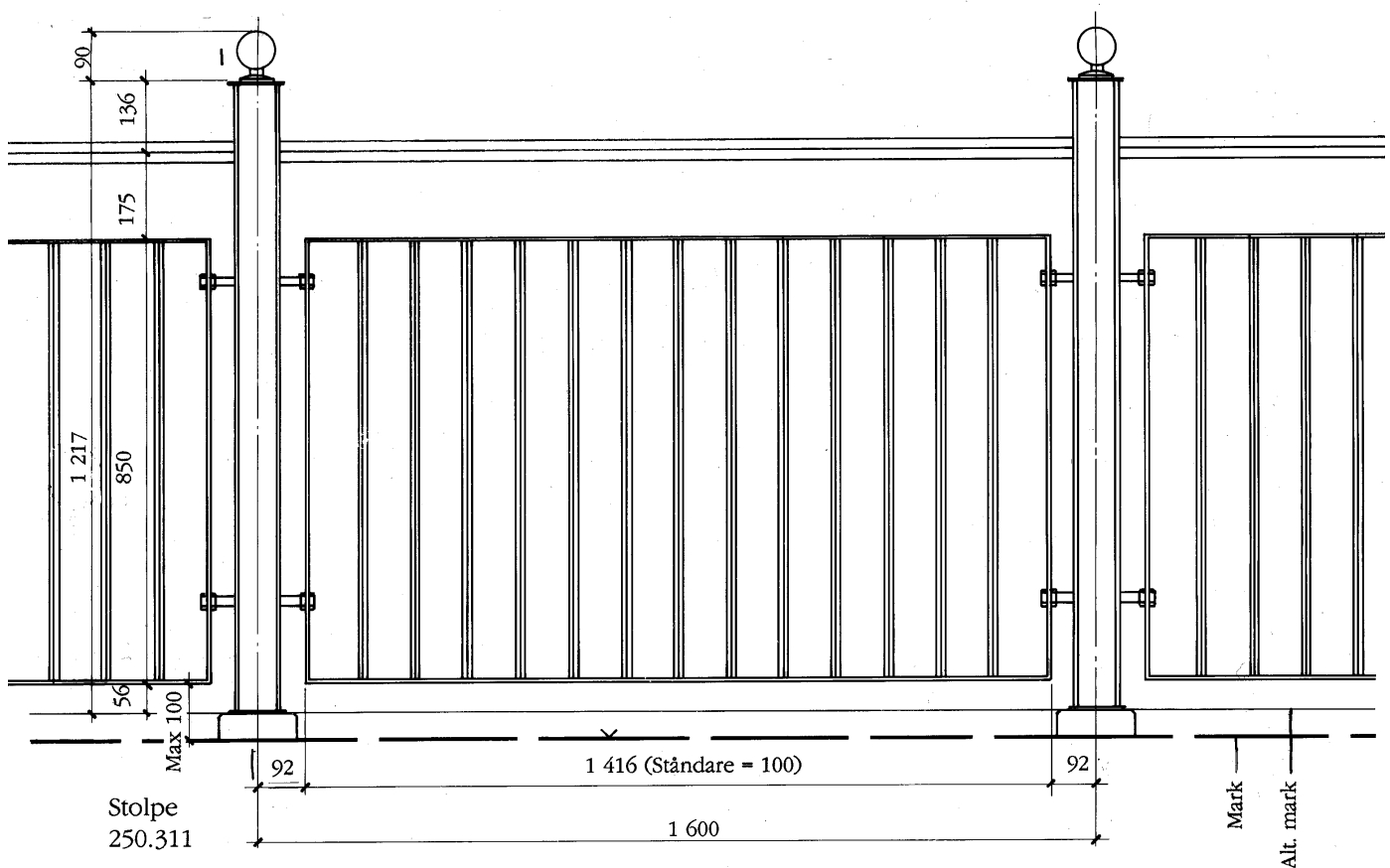
Sektioner: De 3 första siffrorna i artikelnumret +	Längd: Den femte siffran i artikelnumret +
Fyrkantigt _____ 260	Standard _____ 0
Diagonalt fyrkant _____ 261	Annan (anges) _____ 1
Runt _____ 262	
Dimension: Den fjärde siffran i artikelnumret +	Ytbehandling: Den sjätte siffran i artikelnumret +
20 _____ 1	Grundmålet, målat _____ 0
15 _____ 2	Målat N3 _____ 1
	Målat N4 _____ 2
	Sprutfz, målat _____ 3

Staket med sektioner:

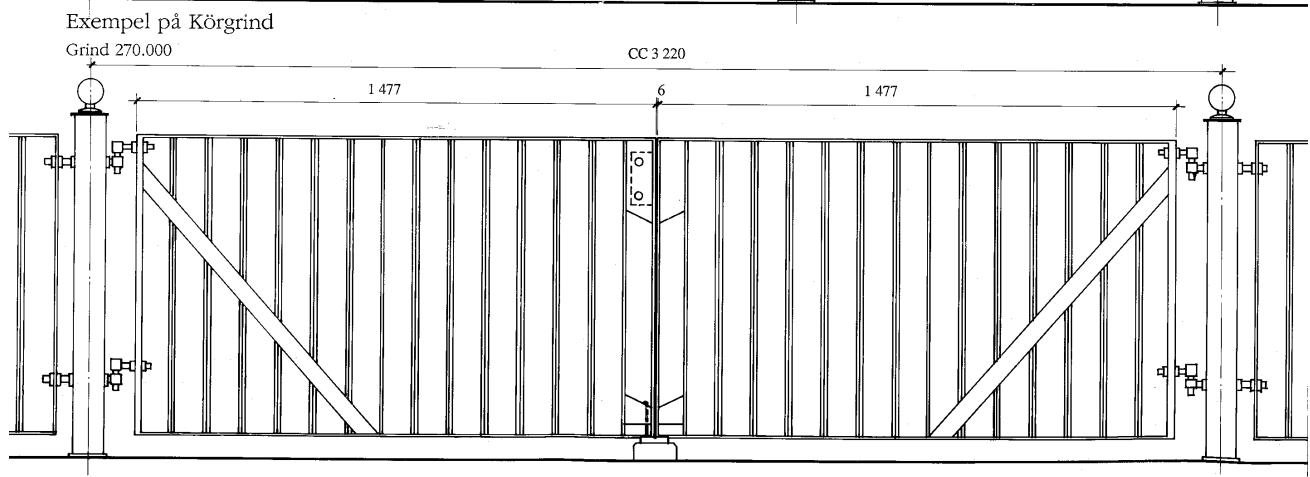
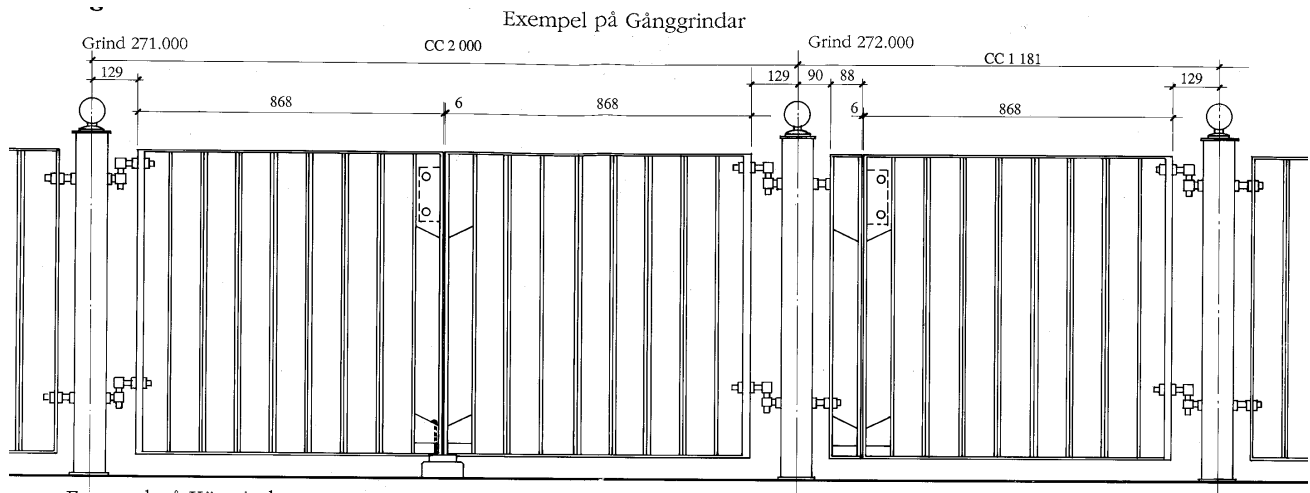
Normal staketutformning



Staketutformning där störningsrisk föreligger



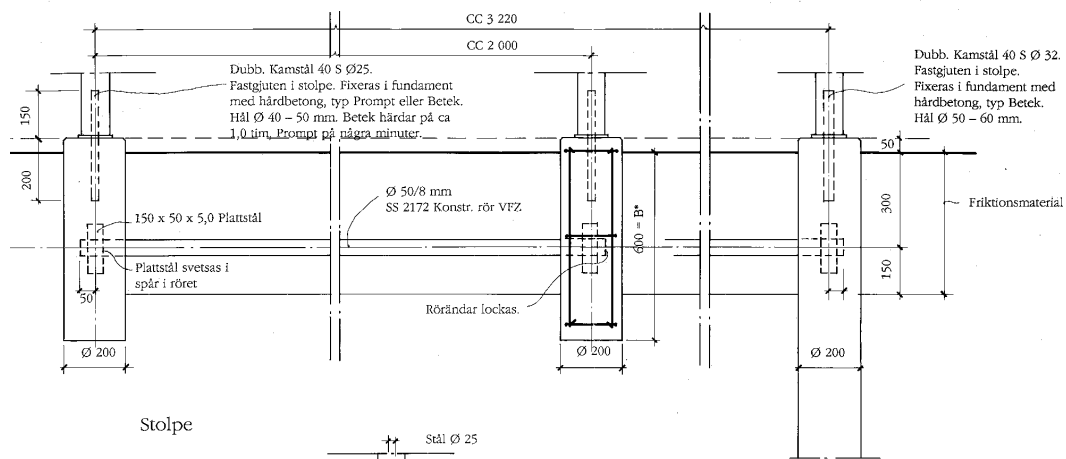
Grindar:



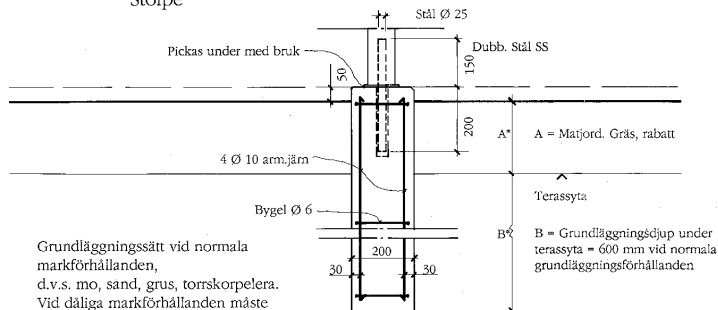
Grundläggning för stolpar och grindar

Grindstolpe • Gånggrind

Grindstolpe • Körgrind



Stolpe



Grundläggningssätt vid normala markförhållanden, d.v.s. mo, sand, grus, torrkorpelera. Vid dåliga markförhållanden måste plinten grundläggas djupare.

Antingen borrar hål för plintar och dessa gjuts i papprör eller schaktas på vanligt sätt. Om schakt görs för plintar återfylls med friktionsmaterial, som packas väl.

Till grindstolpar väljs i första hand fyrkantiga stolpar.

Prompt kan beställas av oss.
Art nr 290002 2 kgs förpackning
Art nr 290003 5 kgs förpackning

Så anläggs NordHägnssystemet:

MARKANSLUTNING OCH MONTAGE

Montage

Erfarenheterna visar att stolparna bör sättas ut och gjutas fast i staketets längdriktning. Därefter kapas rören in efter den faktiska utsättningen. Om det förekommer radier eller lutningar, tas dessa upp i rören som värms och bockas in vid montaget. En skarv i varje stolpe med ca 5 mm mellan rörändarna säkerställer den rörlighet som måste finnas i staketet, för att spänningar skall undvikas. Följarna lockas med plastmassa typ Sikaflex för att undvika skrammel och förhindra att fukt kommer in i hålet.

Markanslutning

Olika metoder kan användas beroende på förutsättningarna på platsen. Stolparna kan levereras med kamstål Ø 25 mm som sticker ut 200 mm, eller borrarat och gängat hål M16 i botten. Andra dimensioner kan också levereras.

● befintlig sten- eller betongkant

Borra ett hål minimum Ø 35 mm exakt där stolpen skall stå och gjut fast med snabbhärdande betong, Betek eller liknande.

● plintar

Prefabplintar kan användas där ett gängat stål förbinder stolpe och fundament. Fundament – se nedan.

● infästning mot andra material, ex bryggor

Välj stolpar med M16-hål i botten. En bult kan dra fast stolpen underifrån, där detta är möjligt. Vid infästning mot stålbalk eller dylikt gängas en bit stång in i stolpen som sedan anläggs med svets i gängstång och balk.

Ytbehandling

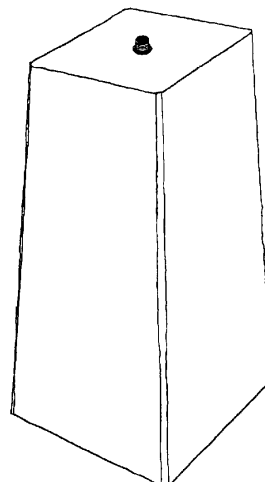
Stolparna levereras som regel standard grundmålade. Övermålning sker sedan på plats då även följarna strykes för att samma nyans skall uppstå över hela staketet.

Flyttbara staket

För sommarserveringar och motsvarande behov finns möjlighet att skapa en viss flyttbarhet. Stolparna levereras då med M16 hål och förses med en slät stång som sticks ned i hylsor i marken. Stolparna fixeras på plats genom att följarna låses med bult.

Prefabplintar underlättar anläggningen av staket. Levereras med stång ingjuten ovanpå plinten.

Dimensioner – se nästa sida.



295009

Montage och ytbehandling

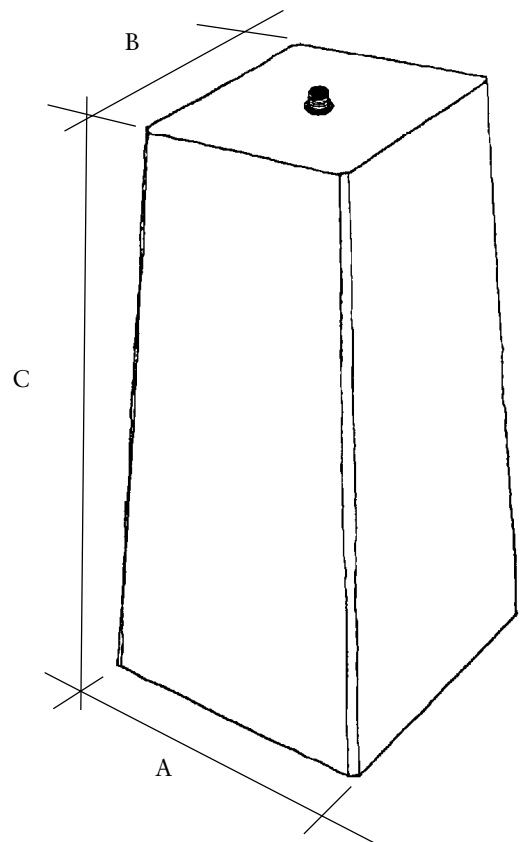
- Stolparna mäts ut på plats.
- Hål 40-50 mm borras i sockel/ plint.
- Rör SS326 är värmebehandlade och lättböjliga.
- Den vanliga handelstuben kan också levereras värmebehandlad.
- Rören monteras löst i stolparna och skarvarna anläggs inne i stolpen.
- Tätning och fixering av röret sker förslagsvis med Sikaflex.
- Stolpen dubb (kamstål Ø 25 mm) sätts fast med Betek, alternativt med kemankare.
- Stolpen levereras grundmålad.

MONTAGE MED PREFABPLINT

Prefabplintar underlättar anläggningen av staket.
Levereras med stålgänga ingjuten ovanpå plinten.

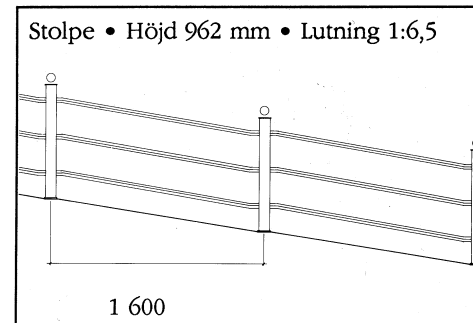
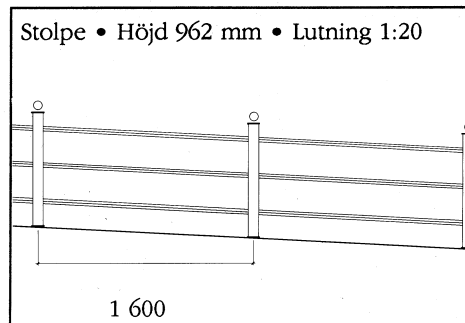
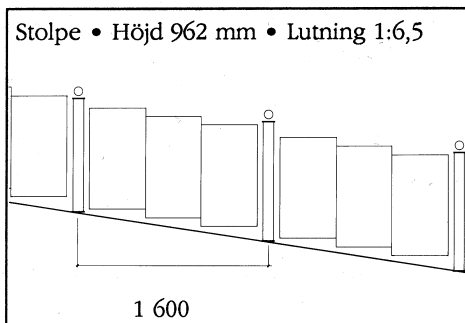
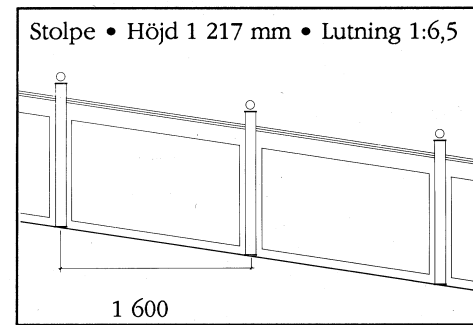
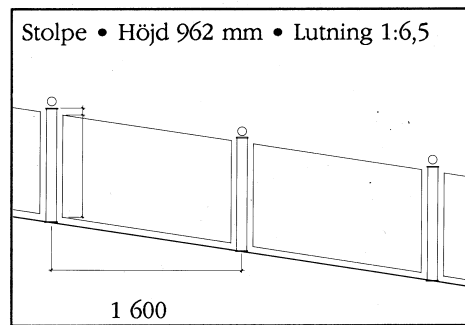
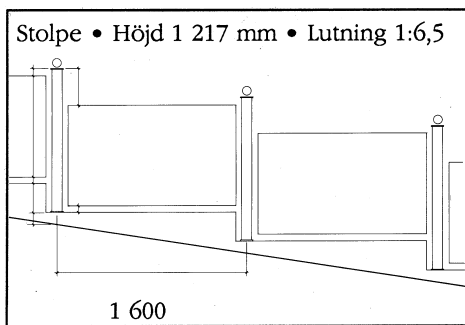
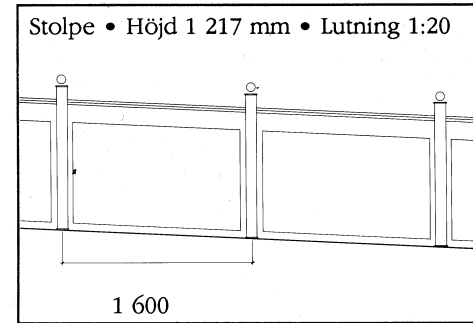
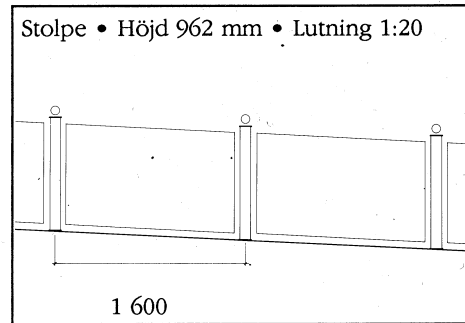
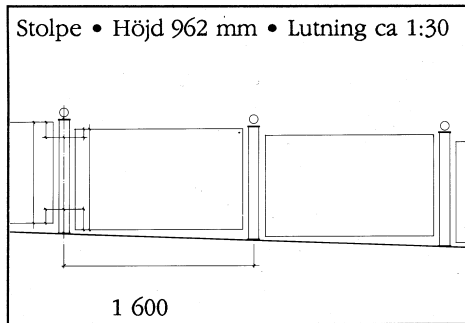
Dimensioner:

Art.nr:	A	B	C	Vikt
295009	200	170	500	38
295010	200	170	700	58
295011	260	220	900	125



Montage av staket/grindsektioner:

Alternativ för olika lutningar:



JÄRN I OFFENTLIG MILJÖ

JOM

Meny